



# Telcar® TL-2452G XRD1 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

## 一般信息

### 产品说明

Telcar TL-2452G is a general purpose thermoplastic elastomer designed for a variety of industrial and consumer applications. Telcar TL-2452G is a low density, low hardness, high flow grade suitable for injection molding.

### 总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • Without Fillers • 低的压缩变形性 • 低密度 • 良好的成型性能 • 良好的加工稳定性	• 良好的加工性能 • 良好的熔体强度 • 良好的撕裂强度 • 良好的着色性 • 良好粘粘性 • 流动性高	• 耐化学品性能，良好 • 韧性良好 • 柔软 • 无卤 • 延高的拉伸率 • 硬度高
用途	• 把手 • 杯子 • 低温应用 • 垫圈	• 工业应用 • 管道密封 • 家用货品 • 密封件	• 密封件 • 玩具 • 橡胶取代 • 消费品应用领域
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 半透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.900		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 <sup>2</sup> (100%应变)	150	psi	ASTM D412
拉伸应力 <sup>2</sup> (300%应变)	280	psi	ASTM D412
抗张强度 <sup>2</sup> (断裂)	750	psi	ASTM D412
伸长率 <sup>2</sup> (断裂)	700	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	45		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	43		

## 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	350 到 390	°F

## Telcar® TL-2452G XRD1 (PRELIMINARY DATA)

## Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

注射	额定值	单位制
料筒中部温度	360 到 400	°F
料筒前部温度	380 到 430	°F
射嘴温度	380 到 430	°F
加工 ( 熔体 ) 温度	390 到 430	°F
模具温度	80 到 120	°F
注塑压力	200 到 800	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 100	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

## 注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> C 模具, 20 in/min